

(四) 投标报价汇总表

序号	设备名称	设备型号	单位	数量	单价	总价(元)	技术要求
<b>一、烘干主机部分</b>							
1	粮食烘干机 (核心产品)	单机 ≥50 吨、 5H-50 J	台	6	3810 00	228600 0	<p>1. 主机结构要求先进合理、烘干缓苏段比例合理，烘干工艺合理。</p> <p>1. 烘干机性能</p> <p>(1) 烘干机应是低温循环式，能在本地区的湿热气候条件下正常作业，在稻谷、小麦烘干期 90%的时间内无故障运行。</p> <p>(2) 出机谷物、小麦水分不均匀度 0.3% (当进机谷物、小麦水分不均匀度不超过 5%时)。</p> <p>(3) 干燥段采用角状盒结构</p> <p>(4) 烘干后的谷物、小麦色泽不得发生明显变化。</p> <p>(5) 烘干机应设缓苏段、烘干层</p> <p>(6) 烘干机进风口的实测热风温度 65℃，机内最高粮温 55℃。</p> <p>(7) 烘干机应自带在线水分测定仪 (测量精度±0.5%)，必要的温度传感器 (测量精度±1℃)、料位传感器、烘干机安全保护装置和报警装置等，并能与自动控制显示仪联动操作。</p> <p>(8) 烘干机应带有自动控制显示仪，应能实时显示热风温度、粮食水分及谷物温度。</p> <p>(9) 烘干机配套电机及电气控制箱的防护等级 IP54，并符合相应的防爆标准。</p> <p>(10) 烘干机单位热耗 8000kJ/kgH<sub>2</sub>O 间接换热 (设定环境温度和初始粮温为 20℃，环境相对湿度为 70%，气压为 101.325kPa)。</p> <p>2. 烘干机基本参数</p> <p>(1) 处理品种：谷物 (水稻、小麦、玉米)。</p> <p>(2) 单机处理量：谷物 50 吨/台。</p> <p>(3) 加热方式：静态房式结构</p> <p>(4) 工作方式：自动电脑控制、批式低温循环式干燥。</p> <p>(5) 结构设置：具备干燥层和缓苏层。</p> <p>(6) 进粮时间：65 分钟 (单机)。</p> <p>(7) 排粮时间：55 分钟 (单机)。</p>

						<p>(8) 平均降水率：1.2%/小时。</p> <p>(9) 单位降水能耗：8000kJ/kgH<sub>2</sub>O</p> <p>(10) 出机谷物温度：环境温度+8℃（环境温度在 0℃以上）；或 8℃（环境温度在 0℃及以下）。</p> <p>(11) 核心参数</p> <p>★1、烘干机稻谷爆腰率增值 F：0.3%；</p> <p>★2、烘干机稻谷破碎率增值率 F：0.11%；</p> <p>★3、烘干机谷物干燥不均匀度达到 F：0.3%</p> <p>★4、烘干区域噪声值 F：79.4dB(A)；</p> <p>★5、作业中粉尘浓度 F:0.3mg/m<sup>3</sup>；</p> <p>3. 烘干机控制方式</p> <p>(1) 水份检测及控制系统采用一体化。</p> <p>(2) 烘干机控制系统为电脑和手动双控制。</p> <p>(3) 在水份达到要求后自动停机。</p> <p>4. 烘干机基本结构</p> <p>(1) 干燥层材料：干燥层采用角状盒；</p> <p>(2) 缓苏层材料：知名钢企板材，各处依强度不同板材厚度 1.2mm。</p> <p>(3) 采用离心式风机或轴流风机，但风机的风量和压力满足工艺使用要求。</p> <p>5. 烘干机安全装置</p> <p>(1) 满粮传感器：能自动检测粮食是否装满，装满后控制系统报警。</p> <p>(2) 热风温度传感器：能实时检测并显示热风温度。</p> <p>(3) 定时开关：具有定时功能，可以通过设定时间来控制烘干。</p> <p>(4) 异常过热：控制系统能自动检测最高热风温度，超过安全值时可报警。</p> <p>(5) 烘干机结构要求：采用上下无绞龙防破碎自流式</p> <p>6. 烘干机材质及使用寿命</p> <p>(1) 烘干机与粮食和湿空气直接接触的易磨损和易腐蚀部分，如烘干段网板，应采用厚度 1.0mm 的不锈钢，缓苏层板材应使用厚度 1.5-2mm 的冷板，除锈烤漆良好。</p> <p>(2) 板材制件应达到表面平整，边角平滑，应采用压力成型，不采用手工成型，安装后的筛板或烘干机的外表面无出现明显的凹凸不平之处。烘干成套设备的大修周期不少于 4 个烘干季节，大修费用不超出烘干成套设备价售价的 10%。</p>
--	--	--	--	--	--	---

## 三龙镇新丰村股份经济合作社粮食烘干设备采购——商务标

							(3) 烘干机的使用寿命 10 年及烘干量 30 万吨谷物。
二、热泵及配套部分							
1	颗粒炉	≥150 万大 卡、 5LS-1 50	台	2	1500 00	300000	1. 发热量 150 万大卡， 2. 自动供料方式。
总合计						人民币小写：2586000 元 人民币大写：贰佰伍拾捌万陆仟元整	

注：辅材附件的采购、制造、集成、必不可少的部件、检测、试验、包装、装卸搬运（包括吊装就位及上下力等）、仓储、保险、伴随货物交运（运输至招标人指定的安装地点）的费用、拼装、安装（包括设备的固定等）、调试、校准、网络设备的费用、辅材、验收（含报验、备案等手续及费用）、现场培训、软件、知识产权（包括专利权、商标权、工业设计权、著作权等）费用、技术服务（包括技术资料、深化设计和竣工图纸、设备使用说明、维护手册等的提供）、质量保修期保障、缺陷修复、税费、其他交付甲方正式使用前的所有各项直接和间接费用，以及合同中所有风险等，还包括为完成本合同可能发生的和投标人自身认为需要的一切费用均平摊至报价表中。

法定代表人或被授权人（签字或盖章）：\_\_\_\_\_

投标人（盖单位公章）：江苏迎正农业装备科技有限公司

2025 年 6 月 26 日